


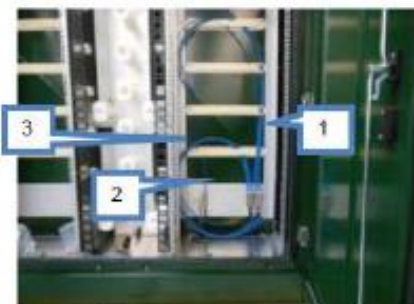
5 INTEGRATION DES EQUIPEMENTS OPTIQUES

5.1 Outillages

- Clés et tournevis selon équipements
- Pince coupante

Description	Outil	Illustration
5.2.1 Installation des câbles		
<p>Retirer les trappes de visite permettant l'accès aux arrivées de câble.</p> <p><i>Un gravage indique le sens de l'ouverture et de fermeture des 1/4 de tour de ces trappes</i></p>	Tournevis tête fendue	 
<p>Les câbles optiques doivent être passés dans les passe-câbles. Ces derniers doivent être découpés de telle sorte à garantir la meilleure étanchéité possible en rapport avec le diamètre du câble de passage.</p> <p><i>Attention à bien remettre en place les passe-câble dans la plaque passe-câble</i></p>	Pince coupante	 <p>Découpe pour câble 7mm</p> <p>Découpe à 15mm</p>


5.2.2 Arrimage des câbles		
<p>L'épanouissement des câbles se fait dans les BAE (Boîtier d'Arrimage et d'Epanouissement).</p> <p>Ces derniers sont fixés sur la platine en bas de chaque colonne.</p>		

Description	Outil	Illustration
5.2.3 Cheminement des tubes		
Les tubes sont tenus à l'aide des épingles	Sans	
1. Les tubes qui vont vers les modules de distribution ne passent pas par la 1ère épingle. 2. Les tubes qui vont vers les modules de transport passent uniquement par la 1ère épingle. 3. Les tubes destinés au module de stockage passent également uniquement par la 1 ^{ère} épingle	Sans	

5.2.5 Cheminement des Pigtaills issus du module de transport		
Cas 1 : Module de transport à droite Les pigtaills de transport passent : 1. Devant le montant 19" colonne de droite puis par l'anneau noir du bas 2. Dans les anneaux noirs en bas de la zone de brassage 3. Sous l'arrondi pour rentrer dans la colonne de gauche 4. Dans les anneaux de guidage des pigtaills de transport en remontant à l'intérieur de la colonne de gauche	sans	

Cas du Module de transport dans la colonne de droite



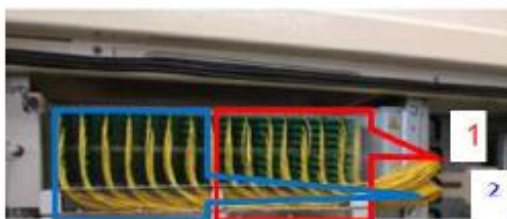
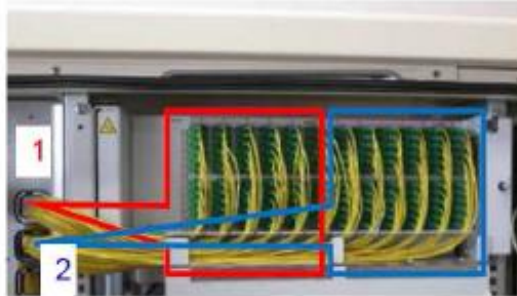
Description	Outil	Illustration
Cas 2 : Module de transport à gauche Les pigtaills de transport passent : 1. Devant le montant 19" colonne de gauche et par l'anneau noir du bas 2. Par l'anneau noir du fond à gauche 3. Sous l'arrondi pour re-renter dans la colonne de gauche 4. Dans les anneaux de guidage des pigtaills de transport en remontant à l'intérieur de la colonne de gauche		

Cas du Module de transport dans la colonne de gauche

5.2.6 Gestion des cordons en sortie des modules

Dans un souci de saturation des anneaux en sortie des modules optiques, il convient de répartir le flux de cordons de la manière suivante :

- En sortie des modules 144fo, les cordons correspondants aux raccords A1 à F12 passeront par l'anneau « du haut » (repère 1 sur la photo ci-dessous) et les cordons correspondants aux raccords G1 à L12 passeront par l'anneau « du bas » (repère 2).
- En sortie des modules coupleurs (MEC128 ou MEC32) les cordons correspondants aux raccords I1 à P8 (cas du MEC128) ou 16 à 32 (cas du MEC32) passeront par l'anneau « du haut » (repère 1 sur la photo ci-dessous) et les cordons correspondants aux raccords A1 à H8 passeront par l'anneau « du bas » (repère 2).



Description	Outil	Illustration
5.2.7 Principes de brassage des cordons optiques		
<div data-bbox="459 409 539 495">  </div> <div data-bbox="501 535 627 571"> PMZ360 </div> <div data-bbox="454 595 671 649"> Principes de brassage des cordons optiques </div> <div data-bbox="454 672 675 716"> Longueur des cordons: 3,30 m Diamètre des cordons: 1,6 mm </div>	<div data-bbox="689 405 879 683">  </div>	<div data-bbox="895 405 1002 463"> Les câbles passent dans les connecteurs situés aux extrémités des guides. </div> <div data-bbox="895 490 1002 508"> NOTES D'UTILISATION </div> <div data-bbox="903 517 994 607">  </div> <div data-bbox="895 638 1021 656"> NOTES D'INSTALLATION </div> <div data-bbox="903 665 994 754">  </div> <div data-bbox="451 784 1021 1684">  </div> <div data-bbox="831 1691 957 1709"> Longueur des cordons: 3 m </div>